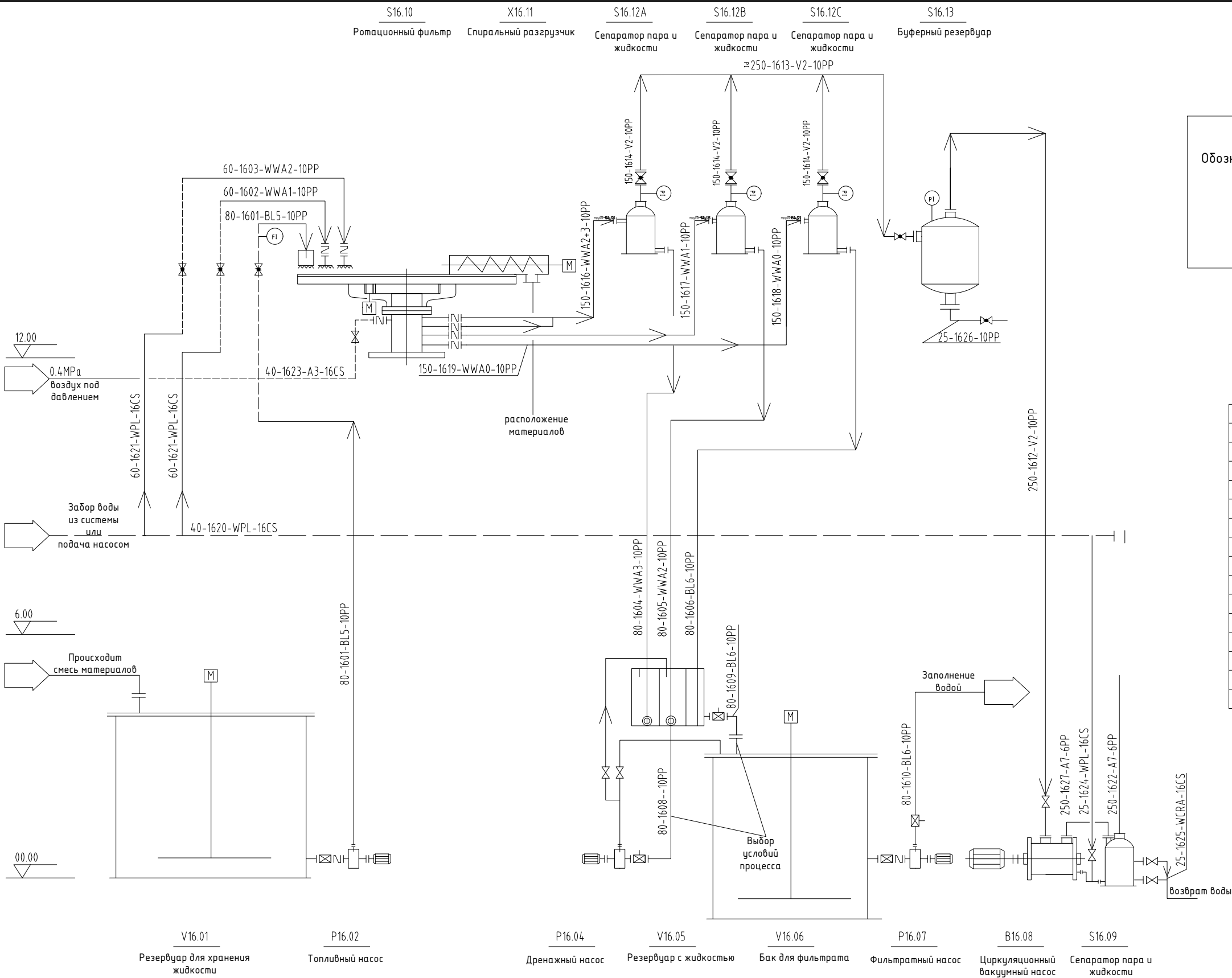




Номер трубы				
Обозначение	XXX	XX	XX	XX
	1	2	3	4
1.Номинальный диаметр 2.Номер процесса 3.Первый номер конвейера 4.Код материала 5.Номинальное давление 6.Код материала				

Символ	Наим-е	Символ	Наим-е
-	код СУ		
F	скорость потока	CS	сталь углеродистая
P	давление	PP	полипропилен
=	код клапана	BL5	чёрная пятнабная жидкость с железом
⊗	клапан шаровый	BL6	чёрная пятнабная жидкость после отбеливания
⊗	кран шаровый	WPL	низкотемпературная техническая вода
⊗	клапан шланговый	WWA2	фильтрат 2 промывки
⊗	клапан дроссельный	WWA3	фильтрат 3 промывки
⊗	ротаметр	V2	вакуум
≡	маркировка труб	A3	сжатый воздух
⊗	гибкое соединение	A7	воздух+пар
⊗	заглушка на конце трубы		
		➡	процесс входа (выхода)
↓	открытая воронка	➡	направление потока
↑	короткий	○	локальная установка

						Технологическая схема разделения твёрдой и жидкой фаз с контрольными точками			
Изм	Лист	N докум.	Погр.	Дата					
Разраб.									
Пров.									
Т. контр.									
Н. контр.									
Утв.									